

BOMBAS CENTRÍFUGAS CRIOGÉNICAS

SERIE DSM

PARA GAS NATURAL LICUADO (GNL)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Motor eléctrico y transmisión directa •
- Sello mecánico en Rulon
- Inductor para minimizar el NPSH requerido
- Baja emisión de ruido (< 80 dB)

APLICACIONES

- Descarga de camiones cisterna, almacenamiento/contenedores isotérmicos carga/descarga
- Suministro de combustible
- Procesar y operaciones de respaldo,
Aplicaciones en la industria petroquímica

FLUIDOS

TRANSFERIDOS • GNL



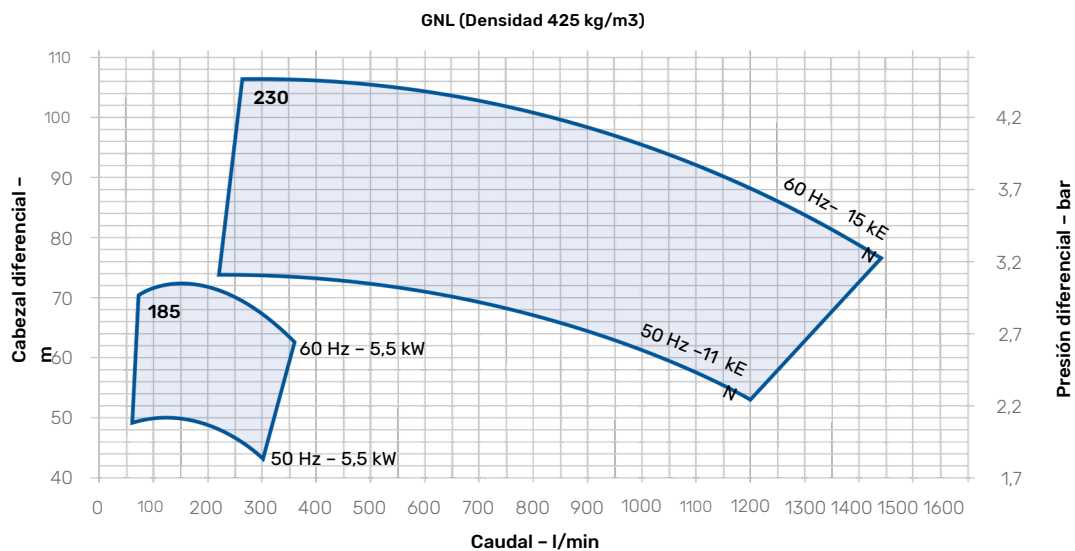
RENDIMIENTO DE LA SERIE DSM**

Modelo		DSM 185	DSM 230
Potencia instalada (estructura del motor)	Pm [kW]	5,5 – 7,5 (132)	11 – 15 – 18,5 (160)
Velocidad máxima de funcionamiento (50	rpm	2950/3540	2950/3540
Hz/60 Hz) Presión máxima de succión	P [bar]	6	6
Presión máxima de trabajo admisible	MAWP [bar]	23/33*	26
Altura máxima de elevación (50 Hz/60	DH [m]	50/72	73/105
Hz) Caudal máximo (50 Hz/60 Hz)	Q [lpm]	300/360	1250/1500

*Carcasa de bomba de aluminio (23 bar) y carcasa de bomba de bronce (33 bar)

**Hay disponibles versiones especiales con motores controlados por variador de frecuencia de alta frecuencia.

Los datos pueden estar sujetos a cambios.



ACCESORIOS OPCIONALES

- Contrabridas
- Filtro
- Mangueras flexibles para líneas de succión y descarga
- Detección de fugas mediante sensor de temperatura
- Sistema de purga con gas nitrógeno
- Sensor de temperatura para refrigeración
- Panel de control eléctrico
- Motor apto para variador de frecuencia
- Sistemas totalmente automatizados disponibles bajo demanda
- Plataforma móvil disponible bajo demanda

PRUEBAS Y CONTROLES

- Control dimensional de cada componente mecánico antes del ensamblaje
- Prueba de rendimiento con LIN disponible para la clase y el cliente.

ESTÁNDARES

Diseñado según:

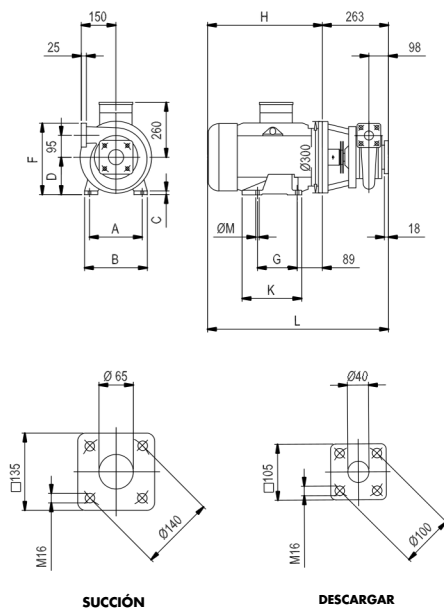
- Directiva europea sobre maquinaria
- Directiva europea ATEX
- Directrices de EIGA/IGC/CGA



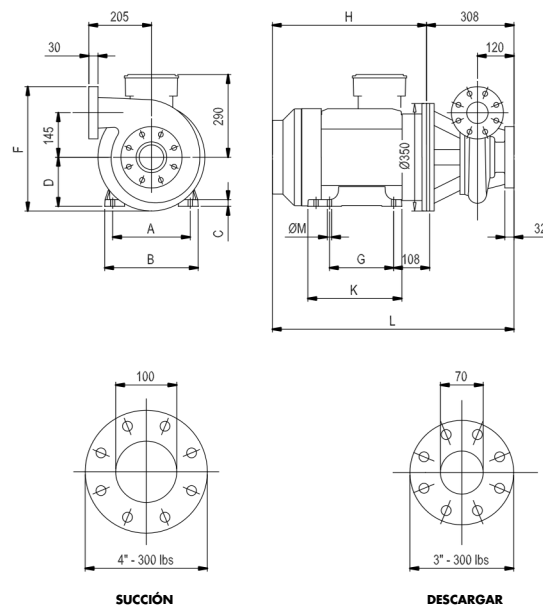
II 2G Ex h IIB T4 Gb

DIMENSIONES GENERALES

DSM 185



DSM 230



DSM 185

Potencia disponible del	Tamaño del	Un	B	C	D	F	G	H	K	L	M	Peso [kg]
motor [kW] 5,5 / 7,5	motor 132	216	272	13	132	280	140	425	222	688	12	120

DSM 230

Potencia disponible del	Tamaño del	Un	B	C	D	F	G	H	K	L	M	Peso [kg]
motor [kW] 11 / 15 / 18,5	motor 160	254	318	15	160	425	210	583	305	891	14	220

Los datos pueden estar sujetos a cambios.



Sistema de gestión
de calidad certificado

BOMBAS CENTRÍFUGAS CRIOGÉNICAS

SERIE HGM

PARA GAS NATURAL LICUADO (GNL)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Motor hidráulico y transmisión por caja de cambios
- Sello mecánico en Rulon
- Inductor para minimizar el NPSH requerido
- Baja emisión de ruido (< 80 dB)

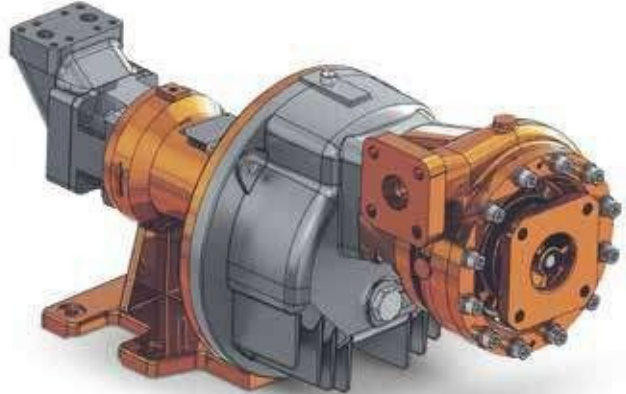
APLICACIONES

- Descarga de camiones cisterna, almacenamiento/contenedores isotérmicos carga/descarga
- Procesar y operaciones de respaldo, Aplicaciones en la industria petroquímica
- Aplicaciones especiales con cabezal diferencial y caudales según la demanda del cliente.

FLUIDOS

TRANSFERIDOS

- GNL

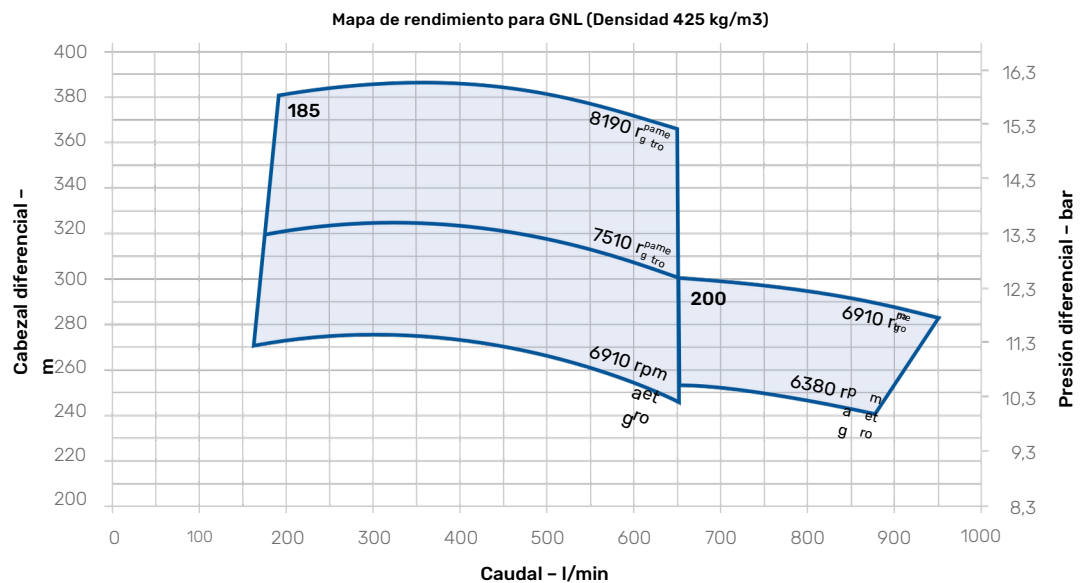


RENDIMIENTO DE LA SERIE HGM

Modelo		HGM 185	HGM 200
Motor hidráulico Velocidad		F12 - 30	F12 - 30
máxima de funcionamiento	rpm	8190	6910
Presión máxima de aspiración	P [bar]	6	6
Presión máxima de trabajo	MAWP [bar]	23/33*	23
admisible Altura máxima de elevación	DH [m]	385	300
Caudal máximo	Q [l/min]	650	950

*Carcasa de bomba de aluminio (23 bar) y carcasa de bomba de bronce (33 bar)

Los datos pueden estar sujetos a cambios.



ACCESORIOS OPCIONALES

- Contrabridas
- Filtro
- Mangueras flexibles para líneas de succión y descarga
- Detección de fugas mediante sensor de temperatura
- Sistema de purga con gas nitrógeno
- Sensor de temperatura para refrigeración
- Sensor de temperatura de la carcasa del rodamiento

PRUEBAS Y CONTROLES

- Control dimensional de cada componente mecánico antes de ensamblar
- Realizar una prueba de funcionamiento de cada bomba con LIN antes de la entrega.

ESTÁNDARES

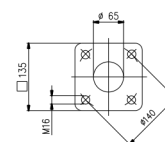
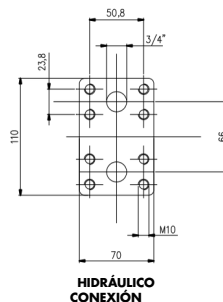
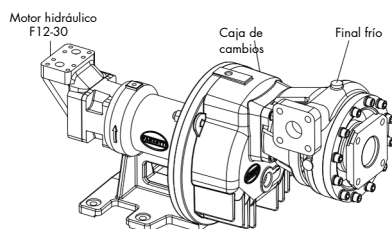
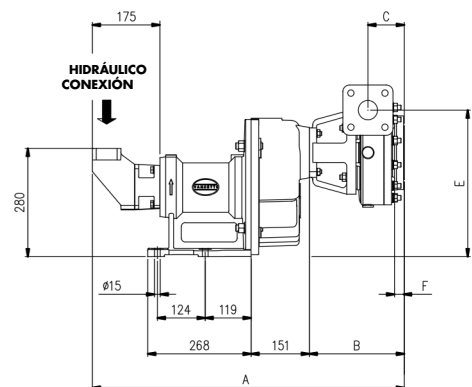
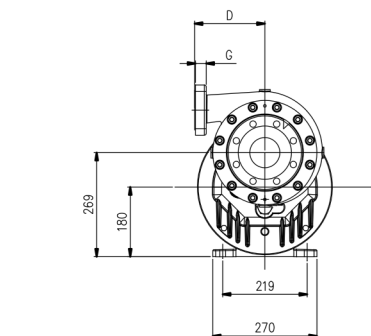
Diseñado según:

- Directiva europea sobre maquinaria
- Directiva europea ATEX
- Directrices de EIGA/IGC/CGA

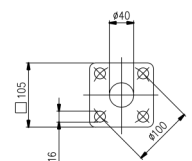


II 2G Ex h IIB T4
Gb

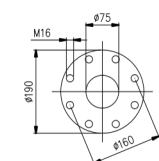
DIMENSIONES GENERALES



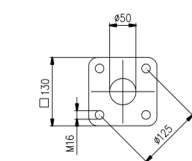
BRIDA DE SUCCIÓN
HGM 185



BRIDA DE DESCARGA
HGM 185



BRIDA DE SUCCIÓN
HGM 200



BRIDA DE DESCARGA
HGM 200

HGM 185

Un	B	C	D	E	F	G	Peso [kg]
798	235	98	150	364	18	25	130

HGM 200

Un	B	C	D	E	F	G	Peso [kg]
809	246	95	182	379	20	25	135

Los datos pueden estar sujetos a cambios.



Sistema de gestión
de calidad certificado

SERIE SGM

PARA GAS NATURAL LICUADO (GNL)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Motor eléctrico y transmisión por caja de cambios
- Sello mecánico en la rueda
- Inductor para minimizar el NPSH requerido
- Baja emisión de ruido (< 80 dB)

APLICACIONES

- Descarga de camiones cisterna, almacenamiento/contenedores isotérmicos carga/descarga
- Procesar y operaciones de respaldo, Aplicaciones en la industria petroquímica
- Aplicaciones especiales con cabezal diferencial y caudales según la demanda del cliente.



FLUIDOS

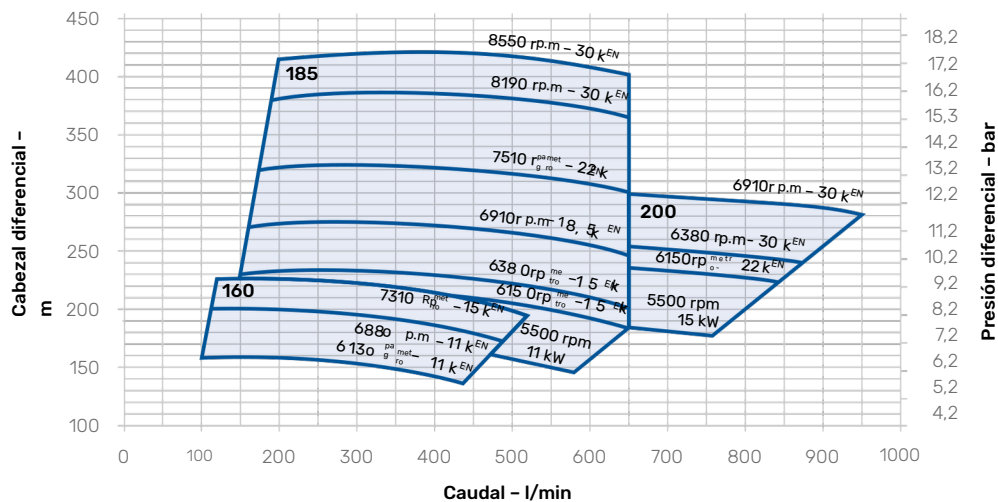
TRANSFERIDOS • GNL

RENDIMIENTO DE LA SERIE SGM

Modelo		SGM 160	SGM 185	SGM 200
Potencia instalada (estructura del motor)	Pm [kW]	11 – 15 – 18,5 (160)	11 – 15 – 18,5 (160)/ 22 (180) – 30 – 37 (200)	22 (180)/30 – 37 (200)
Velocidad máxima de funcionamiento (50 Hz)	rpm	7310	8550	6910
Presión máxima de succión	P [bar]	6	6	6
Presión máxima de trabajo admisible	MAWP [bar]	30	23/33*	23
Altura máxima de elevación (50 Hz) Caudal	DH [m]	225	420	300
máximo (50 Hz)	Q [lpm]	520	650	950

*Carcasa de bomba de aluminio (23 bar) y carcasa de bomba de bronce (33 bar)

Los datos pueden estar sujetos a cambios.

Mapa de rendimiento para GNL (densidad 425 kg/m³) y 50 Hz

ACCESORIOS OPCIONALES

- Contrabridas
- Filtro
- Mangueras flexibles para líneas de succión y descarga
- Detección de fugas mediante sensor de temperatura
- Sistema de purga con gas nitrógeno
- Sensor de temperatura para refrigeración
- Panel de control eléctrico
- Motor apto para variador de frecuencia
- Sistemas totalmente automatizados disponibles bajo demanda
- Plataforma móvil disponible bajo demanda
- Sensor de temperatura de la carcasa del rodamiento

PRUEBAS Y CONTROLES

- Control dimensional de cada componente mecánico antes del ensamblaje
- Realizar una prueba de funcionamiento de cada bomba con LIN antes de la entrega.

ESTÁNDARES

Diseñado según:

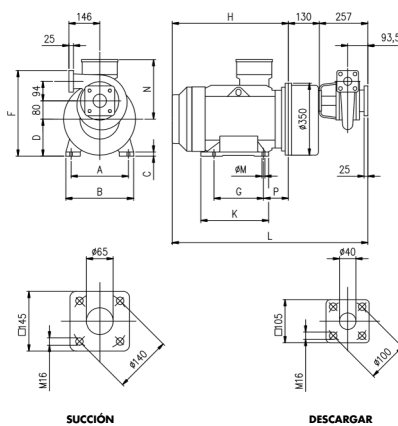
- Directiva europea sobre maquinaria • Directiva europea ATEX
- Directrices de EIGA/IGC/CGA



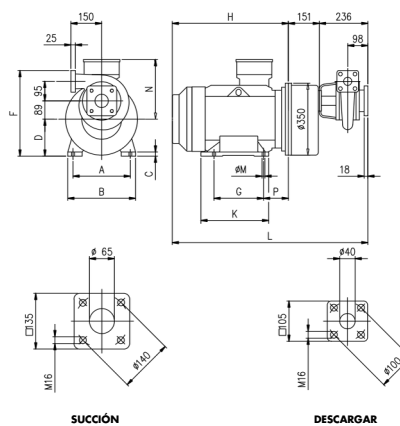
II 2G Ex h IIB T4 Gb

DIMENSIONES GENERALES

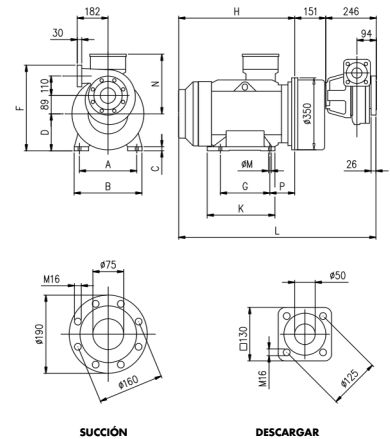
SGM 160



SGM 185



SGM 200



SGM 160

Potencia disponible del	Tamaño del	Un	B	C	D	F	G	H	K	L	M	N	Pág.	Peso [kg]
motor [kW] 11/15/18,5	motor 160	254	318	15	160	387	210	583	305	970	14	290	108	145

SGM 185

Potencia disponible del	Tamaño del	A	B	C	D	F	G	H	K	L	M	N	P	Peso [kg]
motor [kW] 11/15/18,5	motor 160	254	318	15	160	397	210	583	305	970	14	290	108	145
22	180	279	350	17	180	417	241	704	340	1091	14	326	121	220
30/37	200	318	393	18	200	437	305	790	360	1176	18	346	151	270

SGM 200

Potencia disponible del	Tamaño del	A	B	C	D	F	G	H	K	L	M	N	PAG	Peso [kg]
motor [kW] 22	motor 180	279	350	17	180	397	210	704	340	1101	14	326	121	340
30/37	200	318	393	18	200	464	305	790	360	1187	18	346	166	395

Los datos pueden estar sujetos a cambios.



Sistema de gestión de calidad certificado