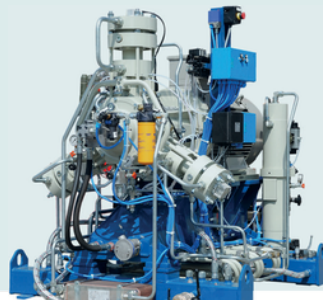


COMPRESORES MECÁNICOS DE LA SERIE ST

COMPRESORES

DESCRIPCIÓN FÍSICA DE LOS COMPRESORES



SERIE ST

Compresores mecánicos de tamaño mediano/pequeño, equipados con un máximo de seis cilindros dispuestos radialmente.

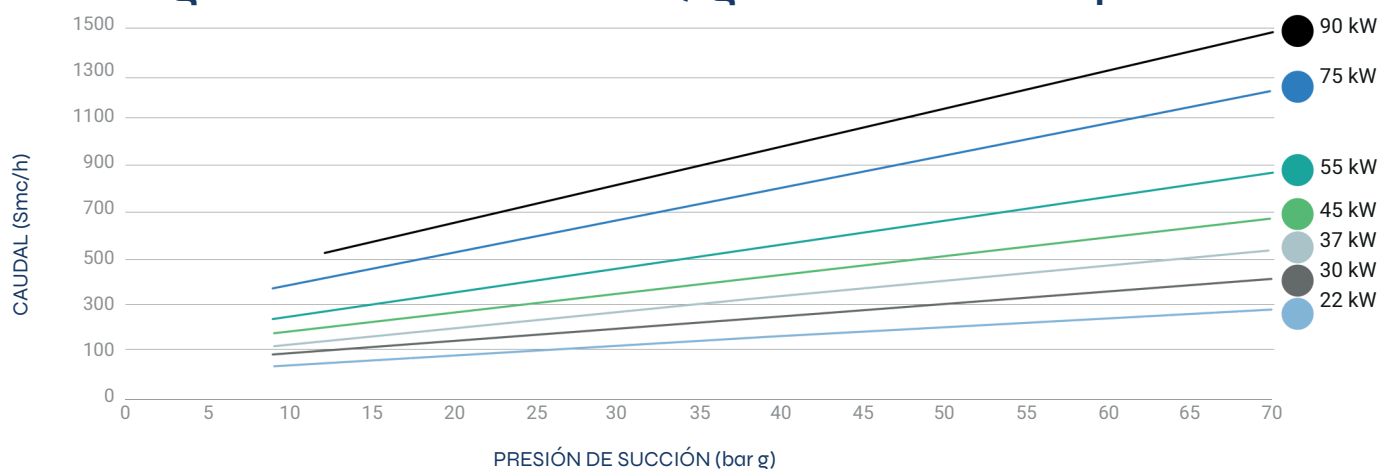
- Todas las aplicaciones con requisitos medios/elevados de presión en aspiración.
- Estaciones con estimaciones de venta horaria medio-altas.
- Unidades móviles de reabastecimiento MRU.

Ficha técnica (tabla)

DATOS	UNIDAD DE MEDIDA	VALORES
Modelos	—	C60
Cilindros	N.	3 ÷ 6
Etapas	N.	1 ÷ 4
Presión en aspiración	bar (psi)	8 ÷ 220 (120 ÷ 3.200)
Presión de descarga	bar (psi)	Hasta 300 (4.350)
Caudal máximo	Smc/h (SCFM)	1.650 (975)
Potencia	kW (Hp)	22 ÷ 110 (29,5 ÷ 150)
Velocidad	rpm	750 ÷ 1.500
Plan de mantenimiento	horas	4.000 en CNG; 8.000 en RNG*
Gas gestionado	—	Gas natural
Características del cilindro	—	Refrigerado por agua, no lubricado
Sistema de lubricación	—	Mecanismo de baño de aceite del basamento
Consumo de aceite	Litros	2 de cada 100 horas de operación
Pérdidas de gas	%	0,1% de la capacidad nominal
Certificaciones	—	CE/EAC - US

* a velocidad mínima

gráfico de rendimiento / gráfico de desempeño



Safe
GAS DESIGNED FOR YOU



info@safegas.it



+39 0516878211



www.safegas.it



@Safe S.p.A.



@safegascompression



@SAFEGasDiseñadoParaTi

Via Ferruccio Lamborghini, 18
40017 San Giovanni in Persiceto BO, Italia
Número de IVA 03224661201