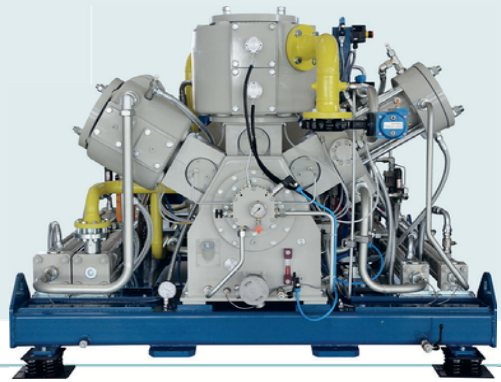


COMPRESORES MECÁNICOS SERIE SV/SW

COMPRESORES

DESCRIPCIÓN FÍSICA DE LOS COMPRESORES



Compresores mecánicos de gran tamaño dotados de 2 o 3 cilindros dispuestos a 60°.
Son las unidades de compresión más grandes producidas por SAFE y pueden operar con un amplio intervalo de presiones de aspiración.
Son adecuados para todas las aplicaciones con altas presiones de aspiración.

Ficha técnica (tabla)

DATOS	UNIDAD DE MEDIDA	VALORES
Modelos	-	C90, C110
Cilindros	N.	2 ÷ 3
Etapas	N.	1 ÷ 4
Presión de aspiración	bar (psi)	0,3 ÷ 70 (4 ÷ 1.015)
Presión de descarga	bar (psi)	Hasta 300 (4.350)
Caudal máximo	Sm³/h (SCFM)	7.000 (4.130)
Potencia	kW (Hp)	55 ÷ 400 (100 ÷ 540)
Velocidad	rpm	750 ÷ 1.500
Plan de mantenimiento	Hora	4.000 en CNG; 8.000 en RNG*
Gas manejado	---	Gas natural (NG), biometano (RNG)
Características del cilindro	Litros	Refrigeración por agua o aire, no lubricado
Sistema de lubricación	-	Sistema de lubricación forzada del basamento
Consumo de aceite	N.	2 de cada 100 horas de operación
Pérdidas de gas	-	Configuración Oil-Free disponible de serie
Certificaciones-	-	CE/EAC - US

gráfico de rendimiento / gráfico de desempeño

